

GRAN PolyChem Sp. z o.o.
Machowa 160A
39-220 Pilzno
Polska
tel/fax. (14) 672 47 34
www.granpolychem.pl
gran@granpolychem.pl



Nie zawiera deficytowego Poly BD



Nie zawiera szkodliwych rozpuszczalników



Nie zawiera toksycznej rtęci



OPIS PRODUKTU

JOD 32 to innowacyjna proekologiczna dwuskładnikowa masa uszczelniająca na bazie poliuretanu, która stanowi zupełnie nową propozycją na rynku mas uszczelniających do produkcji szyb zespolonych. Nowy produkt został opatentowany i opublikowany w Biuletynie Urzędu Patentowego. **JOD 32** spełnia najwyższe normy techniczne i ekologiczne poprzez stosowanie surowców tzw. zielonej chemii. Produkt nie zawiera w swoim składzie toksycznej rtęci, substancji lotnych oraz rozpuszczalników, dzięki czemu wolny jest od wydzielania szkodliwych oparów. Nie wymaga stosowania przy produkcji szyb zespolonych masek ochronnych i dodatkowej wentylacji. **JOD32** została opracowany przez polskich twórców z wykorzystaniem światowej jakości surowców chemicznych, jest produkowany na nowoczesnych urządzeniach.

Charakterystyka techniczna produktu (pomiar przy 23°C/ 50% r.h)

	Komponent A (Składnik podstawowy)		Komponent B (Katalizator)	
	Pasta Dobra stabilność	Płyn (Utwardzacz standardowy)	Pasta (Utwardzacz o zwiększonej lepkości)	
Konsystencja	Biała/beżowa	Czarny	Czarny	
Kolor	Czarny/antracytowy			
Kolor po zmieszaniu	Czarny/antracytowy			
Gęstość	1,70 ± 0,05 g/ml.	1,17 ± 0,03 g/ml.	1,20 ± 0,03 g/ml.	
Proporcje mieszania: komponent A + B				
Objęściowo (tolerancja błędu mieszania (± 10%))	100	10		
	100		10	
Wagowo (tolerancja błędu mieszania (± 10%))	100	6,3		
	100		7	
Czas obróbki	25 – 50 min. (w zależności od temperatury i wilgotności)			
Brak lepkości	60 - 120 min. (w zależności od temperatury i wilgotności)			
Twardość wg. Shore A: (w zależności od rodzaju zastosowanego utwardzacza)				
Po 3 h	17 - 25			
Twardość końcowa	50 ± 5			
Okres przechowywania	6 miesięcy			
Produkt zgodny z normą EN 1279-2, 3 i 4				

CECHY PRODUKTU

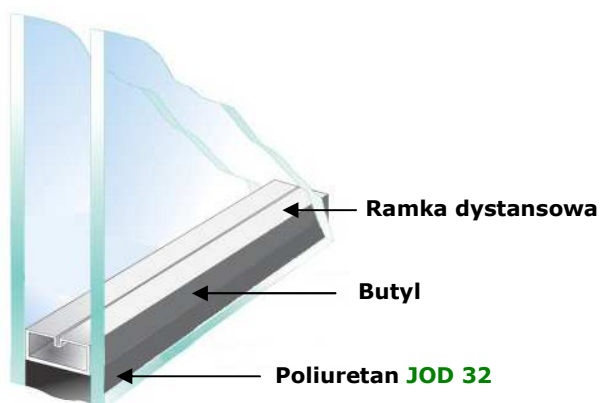
- zapewnia doskonałą przyczepność do szkła oraz wszelakiego rodzaju ramek dystansowych
- niski współczynnik przenikania wilgoci do wnętrza szyby zespolonej oraz dyfuzji gazów przez utwardzone szczeliwo,
- nie zawiera toksycznej rtęci,
- nie zawiera szkodliwych rozpuszczalników,
- deficytowy PolyBD został zastąpiony alternatywnym polyolem co skutkuje niższą ceną oraz 100% dostępnością produktu,
- bardzo dobra kompatybilność z pierwotnym uszczelnieniem Butylem,
- szczeliwo zachowuje bardzo dobrą elastycznością oraz odpowiednią twardość,
- dopasowany czas obróbki w połączeniu z szybkim czasem utwardzenia

ZASTOSOWANIE

JOD 32 stosowany jest jako szczeliwo wtórne przy produkcji szyb zespolonych jedno i wielokomorowych.

Parametry masy **JOD 32** dzięki specjalnie stworzonej recepturze obniżającej lepkość umożliwiają:

- bezproblemową pracę na wszystkich dostępnych na rynku urządzeniach automatycznych oraz ręcznych do nakładania masy dwuskładnikowej.
- masa nie obciąża maszyn dozujących w dużym stopniu, przez co ich żywotność jest dłuższa,
- dzięki własnościom tiksotropowym powłoka nie spływa z powierzchni nawet w wysokich temperaturach,



SKŁADOWANIE



Okres przechowywania **JOD 32** nie powinien przekraczać 6 miesięcy od daty produkcji. Masę należy składować w miejscu suchym, w temperaturze pokojowej tylko w oryginalnych opakowaniach. Chronić przed wilgocią, mrozem oraz bezpośrednim działaniem słońca.

OPAKOWANIA

	Całkowity zestaw	Komponent A pasta	Komponent B płyn lub pasta
Ilość produktu (netto)	220 l	200 l	20 l
Opakowanie	1 paleta 2A +2B	Beczka Metalowa 212	Beczka metalowa 22 l z otworem lub zdejmowaną pokrywą

(inne rozmiary opakowań dostępne na indywidualne zamówienie)

APLIKACJA PRODUKTU

Komponent A i B należy nakładać w proporcji: objętościowo A:B - 100:10 , wagowo A:B - 100: 6.3 przed wcześniejszym oczyszczeniem powierzchni klejących. Właściwa proporcja oraz sucha wolna od zanieczyszczeń powierzchnia klejąca, gwarantuje zachowanie najwyższych parametrów polimeryzacji. Podczas dłuższych przerw w produkcji, aby zapobiec związaniu masy w urządzeniu mieszającym należy zamrozić rękojeść lub przepuścić masę bazową przez pistolet. Zamrożenie rękojeści zwalnia reakcję ale nie zatrzymuje ją całkowicie. Dyszę mieszającą oraz pistolet okresowo czyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem. Utrzymanie odpowiedniej czystości instalacji mieszającej zapewnia dokładność mieszania oraz zachowanie właściwej proporcji mieszania masy bazowej z utwardzaczem.

Składnik A masy bazowej JOD32 należy stosować tylko z składnikiem B utwardzaczem JOD32 w odpowiedniej proporcji wskazanej na opakowaniu. Wszelkie odstępstwa od tej reguły mogą spowodować zmiany charakterystyki zachowania oraz właściwości JOD32

UWAGA

Utwardzacz - Składnik B jest wrażliwy na wilgoć, zatem należy go przechowywać tylko w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Opakowanie z utwardzaczem należy otwierać bezpośrednio przed użyciem gdyż w połączeniu z wilgocią zawartą w powietrzu utwardzacz ulega zawilgoceniu oraz twardnieje.

JOD 32 jest niekompatybilny chemicznie ze szczeliwami na bazie polisulfidów. Urządzenie dozujące (tiokolarka) wymaga dokładnego oczyszczenia w przypadku wcześniejszego stosowania innych uszczelniaczy na bazie polisiaczków.

Do montażu szyb zespolonych w stolarni okiennej należy stosować wyłącznie kompatybilne szczeliwa które stykają się bezpośrednio z uszczelnieniem wtórnym.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Produkt końcowy **JOD 32 (Mieszanka komponentów A i B)** nie jest produktem niebezpiecznym.

Składnik B zawiera izocyjanian, stosować się do zaleceń zawartych w karcie bezpieczeństwa wyrobu. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z karta charakterystyki dostępną na życzenie.

Wszystkie dane oraz informacje zamieszczone w powyższej karcie produktu odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy firmy GRAN POLSKA. Jednakże informacje w niej zamieszczone należy traktować jako orientacyjne, ponieważ mogą być niepełne lub nieistotne ze względu na szczególne warunki zastosowania produktu. W związku z powyższym, zalecamy przeprowadzenie testów zastosowania produktu we własnym zakresie. Należy stosować się do zaleceń i ostrzeżeń zamieszczonych na etykietach produktów oraz w karcie charakterystyki. Firma GRAN POLSKA nie ponosi żadnej odpowiedzialności jeżeli na rezultat pracy miały wpływ czynniki pozostające poza jej kontrolą. GRAN POLSKA udziela gwarancji wyłącznie co do niezmiennej jakości swych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji w dowolnym czasie.

Zakład Produkcyjny: GRAN POLSKA, Machowa 160A, 39-220 Pilzno, Polska

tel/fax: + 48 (14) 672 47 34

E-mail: gran@granpolychem.pl; <http://www.granpolychem.pl>

